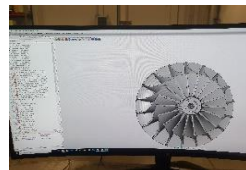
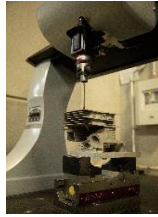




NAAM MACHINE	AANTAL	DRAAIEN	FREZEN	CAPACITEIT (in mm)	INFO
Hermle C12	1		X	350 x 440 x 330	Onze nieuwste aanwinst is een Hermle bewerkingscenter C12. De C12 heeft een gering opstelvlak maar toch maximale efficiëntie. De C12 is het meest compacte bewerkingscentrum van de HERMLE High-Performance-Line. Gebouwd voor het bewerken van kubische onderdelen tot 100 kg moet hij voor de grotere modellen niet onderdoen. Voor vrijwel elk toepassingsbereik staat het juiste toerental ter beschikking.
Hermle C30 + robotsysteem	1		X	650 x 600 x 500	Nauwkeurig 5-assige freesmachine uiterst geschikt om kleinere werkstukken met hoge nauwkeurigheid onbemand & 24/24 - 7/7 af te werken. Met de C30/400/52 kunnen tot 2 Ton zware werkstukken 5-assig simultaan worden bewerkt met een ongeëvenaarde nauwkeurigheid en precisie.
Hermle C400	2		X	850 x 700 x 500	De C400 is een dynamisch en rendabel bewerkingscentrum voor de 5-assige / 5-zijdige bewerking. Het trillingsarme machinebed in mineraal gegoten uitvoering zorgt voor de noodzakelijke stabiliteit van de C400. Met toepassingen in de gereedschaps-, vorm- & machinebouw is dit een heel veelzijdige machine.
Hermle C 42 + robotsysteem	1		X	800 x 800 x 550	Het high-Performance Line bewerkingscentrum C42 biedt een efficiënte instap in de MT-technologie en wordt zo een sterk presterend frees- draaicentrum. Of het nu gereedschaps- of matrijzenbouw, medische techniek, lucht- of ruimtevaart, machine- of apparatenbouw, motoren- of racesporttechniek of toeleveringsindustrie betreft... De C42 - C42 U MT is in alle branches succesvol thuis.
Hermle C52	1		X	1000 x 1100 x 750	Het bewerkingscentrum C52 is een heel flexibele multitask machine met een bijzonder grote werkruimte op een minimaal stelvlak. Tot 2 Ton zware werkstukken kunnen hiermee in 5 assen gelijktijdig worden bewerkt bij een heel hoge nauwkeurigheid en precisie. C52 wordt in de meest veeleisende branches ingezet zoals machinebouw, automobielsector of in de lucht- & ruimtevaartindustrie. Kortom, waar de hoogste precisie en absolute machine beschikbaarheid vereist zijn.
DMG MORI NTX 2500	1	X	X	670 x 1540	De NTX 2000 2e generatie / NTX 2500 2e generatie / NTX 3000 2e generatie zijn allround machines die in staat zijn om complex gevormde werkstukken met hoge nauwkeurigheid en efficiëntie te snijden voor de vliegtuig-, medische apparatuur-, automobiel-, matrijs- en matrijs- en precisie-uitrustingsindustrie. De modellen zijn uitgerust met een grote bewerkingsomhulling en flexibele snijmogelijkheden door gecombineerde functies van een draaicentrum en een bewerkingscentrum. Dit zorgt voor een breed scala aan bewerkingen, van microbewerking tot het snijden van grote werkstukken. De 2e-generatiemodellen zullen u veel winst opleveren door processen van de high-mix, low-volume productie en massaproductie efficiënt te integreren.



HAAS VF-3 4-assig verticaal bewerkingscenter	1		X	(X/Y/Z) 1270 x 508 x 635 mm	<a href="https://www.haascnc.com/nl/machines/vertical-mills/vf-series/models/medium/vf-3.html">/see https://www.haascnc.com/nl/machines/vertical-mills/vf-series/models/medium/vf-3.html for more specs</a>
HAAS Minimill 2 3-assig bewerkingscenter	1		x	(X/Y/Z) 508 x 406 x 356 mm	<a href="https://www.haascnc.com/nl/machines/vertical-mills/mini-mills/models/minimill2.html">/see https://www.haascnc.com/nl/machines/vertical-mills/mini-mills/models/minimill2.html for more specs</a>
HAAS Minimill 1 3-assig bewerkingscenter:	1		X	(X/Y/Z) 406 x 305 x 254 mm	<a href="https://www.haascnc.com/machines/vertical-mills/mini-mills/models/minimill.html">/see https://www.haascnc.com/machines/vertical-mills/mini-mills/models/minimill.html for more specs</a>
HAAS SL 20 CNC draaibank met stangenaavoer:	1		X	(X/Z) 214.63 x 508 mm	
HAAS TL-1 CNC draaibank:	1		X	(X/Z) 203.2 x 762 mm	<a href="https://www.haascnc.com/nl/machines/lathes/toolroom-lathe/models/tl-1.html">/see https://www.haascnc.com/nl/machines/lathes/toolroom-lathe/models/tl-1.html for more specs</a>
Behringer-Eisele HBE 321-A	1	ZAGEN		dia. 320 / rechthoekig 350 x 320 mm	Deze volautomatische bandzaagmachine is ideaal voor het seriematig verwerken van alle zaagproducten. De HBE 321-A is een dubbelkoloms bandzaagmachine met een gietijzeren zaagframe wat een hoge stabiliteit, hoge nauwkeurigheid, snelheid en betrouwbaarheid garandeert. De machine beschikt over een eenvoudige, veilige en compacte bediening.
Alle HERMLE machines worden aangestuurd door <b>HYERMILL CAM software</b> . HYERMILLE CAM is technologisch hoogwaardige software met een breed spectrum aan bewerkingsstrategieën. HYERMILL biedt de mogelijkheid om simpele en complexe geometrieën te programmeren. HYERMILL biedt uitgebreide feature- & macrotechnologie waarbij complete werkstukken gemakkelijk in één opspanning kunnen worden bewerkt.					
MITUTOYO CRYSTA-Apex V9168 CNC MM portaalmeetbank	1	KWALITEIT		(X/Y/Z) 900 x 1600 x 800 mm	



TESA / HEXAGON Portaalmeebank Micro-Hite 3D	1	KWALITEIT		(X/Y/Z) 500 x 700 x 400 mm	
Ontbraammachine Rosler	3	AFWERKING / POLIJSTEN		max. capaciteit 1400 mm	
HAIMER Power - Clamp	1	TOOL SETTING			tool krimpapparaat
HAIMER UNO 20/40 Microset	1	TOOL SETTING			voorinstelapparaat / presetter
HAIMER Tool Dynamic 2002	1	TOOL SETTING			tool balancetoestel
<p>BRAVOTECH gebruikt volgende software pakketten :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>° CAM software: hyperMILL (5-assig simultaan) + Mastercam</li> <li>° CAD: Solid Works</li> </ul>					
TOOL24		TOOL BEHEER			goederenuitgiftesysteem voor optimaal voorraadbeheer - flexibel automatenstelsysteem voor efficiënt voorraadbeheer